



O papel das vacâncias de oxigênio e do Zn²⁺ na síntese de isobuteno a partir do etanol empregando Zn_xZr_{1-x}O_{2y} como catalisador

Mariana G.S. Pinheiro^{1,2,3}, Guilherme G. Gonzales², Priscila da C. Zonetti², Raquel C. Huaman³, Eugenio F. de Souza² Luciano H. Chagas², Odivaldo C. Alves⁴, Liane M. Rossi⁵, Luiz E.P. Borges¹, Lucia G. Appel²*

¹Instituto Militar de Engenharia, Rio de Janeiro, RJ, 22451-900, Brasil.
²Instituto Nacional de Tecnologia, Rio de Janeiro, RJ, 20081-312, Brasil.
³ Centro Brasileiro de Pesquisas Físicas, Rio de Janeiro, RJ, 22.290-180, Brasil.
⁴Instituto Federal Fluminense, Niterói, RJ, 24020-141, Brasil.
⁵Universidade de São Paulo, São Paulo, SP, 05508-900, Brasil.

*lucia.appel@int.gov.br

Resumo/Abstract

RESUMO – Catalisadores a base de Zn e Zr com cinco diferentes concentrações de Zn foram preparados por impregnação a seco. Estes sólidos foram caracterizados por FRX, BET, TPSR-etanol, XPS, DRX, EPR e EDS/STEM e empregados na síntese do isobuteno a partir do etanol em uma etapa reacional. As diversas caracterizações utilizadas mostraram que a inserção do Zn^{2+} na rede *m*-ZrO₂ (zircônia monoclínica) ocorre pela substituição Zr^{4+} , o que facilita a geração de vacâncias de oxigênio (Vo). Os resultados obtidos mostraram que as espécies Zn^{2+} e Vo têm papel central em todas as etapas reacionais deste sistema incluindo a etapa lenta do processo que é a condensação da acetona a isobuteno.

Palavras-chave: isobuteno, etanol, vacâncias de oxigênio, zinco e zircônia

ABSTRACT - Zn and Zr-based catalysts with five different Zn concentrations were prepared by dry impregnation. These solids were characterized by FRX, BET, ethanol-TPSR, XPS, DRX, EPR and EDS/STEM and employed in the one-step isobutene synthesis from ethanol. The characterizations techniques showed that Zn^{2+} replace Zr^{4+} in the *m*-ZrO₂ lattice (monoclinic zirconia), promoting the generation of oxygen vacancies (Vo). It was verified that that Zn^{2+} and Vo play a very relevant role in all the reaction steps including the RLS (rate limiting step) which is the condensation of acetone to isobutene

Keywords: isobutene, ethanol, oxygen vacancies, zinc and zirconia.

Introdução

O isobuteno é empregado na produção de polímeros, resinas, aditivos para gasolina e antioxidantes. Esta olefina é comumente obtida como um subproduto da produção de etileno, a partir do craqueamento catalítico da nafta. Recentemente, a nafta vem sendo substituída pelo gás de xisto e gás natural. Assim, o isobuteno e outros compostos C_4 tendem a se tornar mais escassos. Este fato promove o interesse no desenvolvimento de novos processos de geração de isobuteno. Neste contexto cabe destacar que o isobuteno pode ser gerado a partir do etanol, matéria-prima renovável, em uma única etapa, utilizando catalisadores multifuncionais (1–5). Em trabalho anterior (4), nosso grupo propôs o seguinte mecanismo para a síntese do isobuteno a partir do etanol (Figura 1): inicialmente, o acetaldeído é gerado a partir do etanol; a seguir, este aldeído é oxidado a espécies acetato, as quais se condensam gerando acetona; então, essa cetona sofre condensação aldólica e as espécies intermediárias geradas se decompõem formando isobuteno e acetaldeído.

Óxidos mistos do tipo $Zn_xZr_{1-x}O_{2y}$ são catalisadores promissores para essa síntese. O comportamento químico destes catalisadores é associado pela literatura às propriedades ácidas e básicas deste catalisador (1, 2, 6).

No entanto, $Zn_xZr_{1-x}O_{2y}$ é um óxido misto no qual ocorre a troca dos íons Zr^{4+} por Zn^{2+} , que facilita a formação de vacâncias de oxigênio (Vo). Neste contexto, o objetivo deste trabalho é descrever o papel do Zn^{2+} e das Vo na síntese do isobuteno a partir do etanol.





Figura 1. Mecanismo proposto para a síntese do isobuteno a partir do etanol.

Experimental

Síntese dos catalisadores

Cinco catalisadores contendo diferentes teores de Zn (1, 2, 4, 6 e 8 at.%) foram preparados por impregnação seca, empregando soluções aquosas de $Zn(NO_3)_2 e m$ -ZrO₂. Após a impregnação os catalisadores foram secos a 110°C durante a noite e depois calcinados a 400°C durante 4h e 550°C durante 6h, sob fluxo constante de ar sintético (50 mLmin⁻¹). Os catalisadores foram nomeados de *n*ZnZr, onde *n* indica o teor atômico de Zn.

Caracterização dos catalisadores

Os catalisadores foram caracterizados através das seguintes técnicas: FRX, BET, TPD -etanol, XPS, DRX, EPR e EDS/STEM.

Testes catalíticos.

Os catalisadores foram avaliados em um micro reator (PFR) durante 18h nas seguintes condições: 450° C, 1 atm, 40 mLmin⁻¹, C₂H₅OH:H₂O:N₂ na proporção 1:8:91 mol% e 0,45g_{EtOH}g_{cat}⁻¹h⁻¹ sendo estes valores relativos à temperatura da reação, pressão, vazão da mistura reagente, composição da mistura reagente e velocidade espacial. Foram também realizados testes variando a temperatura e a velocidade espacial. Cálculos de DFT foram também conduzidos utilizando o pacote Quantum Espresso.

Resultados e Discussão

A Tabela 1 mostra os teores de Zn analisados via FRX. Além disso, esta tabela apresenta também as áreas específicas dos catalisadores. Estas diminuem em comparação com o suporte m-ZrO₂. Entretanto, não há variações significativas entre as amostras contendo Zn.



Tabela 1. Análise química (FRX) e área específica (S).

amostra	Zn at %	S / m ² g ⁻¹
<i>m</i> -ZrO ₂	-	63
1ZnZr	1,03	54
2ZnZr	2,04	55
4ZnZr	3,95	55
6ZnZr	5,77	59
7ZnZr	6,99	53

Os espectros de XPS Zn $2p_{3/2}$ dos catalisadores mostraram valores das energias de ligação (BE) significativamente superiores ao do ZnO. Indicando a presença de espécies dispersas de Zn na superfície do catalisador. Além disso, observou-se que quando a razão atômica Zn/Zr aumenta, os valores de BE também aumentam. Isto, possivelmente, ocorre devido ao aumento do teor de Zn²⁺ na rede da *m*-ZrO₂ que provoca um aumento da eletrofilicidade da superfície do catalisador e, consequentemente, do valor de BE. Vale destacar que quanto maior a eletrofilicidade da superfície, mais fácil será a formação de Vo (7). Verificou-se, também, que no caso do catalisador 7ZnZr há uma inversão, isto é, ocorre uma diminuição da energia de ligação em comparação aos demais, sugerido a possibilidade da presença de uma segunda fase composta por Zn.



Figure 2. Espectros de Zn2p_{3/2}dos catalisadores a base de Zn e Zr.



Os dados de DRX confirmaram que o Zn^{2+} substitui o Zr^{4+} na rede da *m*-ZrO₂, alterando o volume da célula e o tamanho do cristalito. Acima de 6% at. de Zn há além da citada substituição a formação de uma segunda fase cristalina, o ZnO. Isso indica que há um limite para a substituição de Zn²⁺ na rede da *m*-ZrO₂, a partir do qual parece ocorrer a saturação da superfície do catalisador. Esses dados são corroborados pelos resultados obtidos pelo XPS.



Figura 3. Difratogramas dos catalisadores de Zn e Zr.

As amostras de catalisador previamente reduzidas foram analisadas via EPR. Os sinais paramagnéticos confirmam a presença Vo geradas pela presença de Zn^{2+} na rede cristalina da *m*-ZrO₂.

A partir de imagens obtidas em EDS/STEM de *m*-ZrO₂ e 6ZnZr obteve-se informações que evidenciam a dispersão do Zn na superfície da *m*-ZrO₂. Foi possível também observar que o diâmetro médio das partículas da *m*-ZrO₂ passa de 14,6 para 15,6 nm com a adição de Zn a ZrO₂ (6ZnZr).

Os resultados dos testes catalíticos mostraram que nas condições experimentais utilizadas todos os catalisadores atingiram a conversão total do etanol. Os dados da Figura 4 revelam que a seletividade para isobuteno aumenta com o aumento do teor de Zn até atingir um máximo, observado na performance do catalisador 6ZnZr. Quando a m-ZrO₂ é empregada como catalisador, o eteno é o principal produto. Vale destacar que, com base na estequiometria [eq.1] o valor máximo de seletividade para isobuteno é de 40%. Já a seletividade máxima observada nas condições experimentais empregadas é de 22% que equivale a 55% considerando a estequiometria. Foram também realizados ensaios em velocidades espaciais menores que a empregada



na Figura 2. Neste caso se atingiu seletividades equivalentes a 70%.

 $5C_2H_5OH + 2H_2O \rightarrow C_4H_8 + 3CO_2 + 10H_2 + C_3H_6O$ [eq. 1]



Figura 4. Comportamento catalítico dos catalisadores a base de Zn e Zr e ZrO₂ nas seguintes condições: 450°C, 40mLmin⁻¹, 100mg e N₂:H₂O:C₂H₅OH = 91:8:1 mol% se referem a temperatura da reação, vazão da mistura reagente, massa de catalisador e composição da mistura, respectivamente.

Comparando os perfis de TPD-etanol da m-ZrO₂ e 6ZnZr (Figure 5 a e b) verifica-se que o isobuteno só é observado no caso do óxido misto, mostrando que a presenca de Zn é fundamental para geração desta olefina. Já o eteno é sintetizado por ambos os catalisadores, sendo o sinal da m-ZrO₂ muito mais intenso. Os perfis mostram que o acetaldeído e água são gerados em baixas temperaturas para ambos os catalisadores, sendo este sinal mais intenso no caso do catalisador com Zn. A formação de água associada ao acetaldeído sugere a reação de oxidação desidrogenativa. De fato, a presença de Vo, que se comporta como sítio básico forte, promove as abstrações de H quando da formação do etóxido e do acetaldeído. Nesta reação ocorre a geração de H₂O com formação Vo (mecanismo de Mars Van Krevelen, MVK). A abstração do oxigênio pela formação de H₂O é facilitada pela presença de Zn²⁺, devido a eletrofilicidade da superfície do oxido misto.

O espectro do isobuteno no TPD-etanol (Figura 5b) mostra que a geração desta olefina e dos subprodutos acetaldeído, CO_2 e H_2 ocorre na temperatura mais alta (410°C) do experimento, sugerindo que a própria formação desta olefina é a etapa limitante desta síntese.

Vale destacar que a segunda etapa do mecanismo relativo à formação do isobuteno é relacionada à oxidação do acetaldeído a acetato (vide Figura 1). Esta é uma reação redox onde o acetaldeído extrai um O do catalisador (mecanismo MVK) formando espécies acetato. A presença de Zn^{2+} e Vo na rede da *m*-ZrO₂ facilita a abstração do oxigênio da rede cristalina da *m*-ZrO₂. A seguir as espécies acetato se condensam formando acetona (Figura 1). Essa



condensação é promovida por sítios básicos fortes. Assim, as Vo devem ter papel relevante nesta etapa também. Publicações anteriores do grupo descrevem a geração de acetona e o papel das vacâncias (8, 9).



Figure 5 a e b. espectros de TPD-etanol (a) *m*-ZrO₂ (esquerda) e (b) 6ZnZr (direita).

Foi verificado que a taxa de formação de acetaldeído aumenta linearmente com a concentração de Zn^{2+} na superfície do catalisador (XPS). Isso indica que a síntese desse aldeído é influenciada diretamente por $Zn^{2+}e$ por Vo. Na realidade, como já citado, a abstração do próton do etóxido para formação do acetaldeído (etapa lenta na formação do aldeído) deve ser promovida por Vo que tem propriedades semelhantes à de uma base forte conforme já citado.

Uma segunda correlação linear foi observada entre o rendimento de isobuteno e a razão Zn/Zr obtida por XPS. Este resultado mostra que Vo e o Zn^{2+} desempenham um papel fundamental em toda a síntese do isobuteno a partir do etanol incluindo a etapa lenta do processo (Figura 5b).

Foi verificado que o catalisador 7ZnZr não segue o mesmo comportamento dos demais nas duas correlações lineares aqui descritas. Isso ocorre porque esse sólido possui duas fases cristalinas, o óxido misto contendo Zn na rede da m-ZrO₂ e ZnO, como mostram os dados de DRX e XPS.

Cálculos DFT confirmam que a substituição isomórfica de um íon Zr^{4+} da rede da *m*-ZrO₂ por Zn^{2+} resulta na formação espontânea de uma vacância de oxigênio de modo a compensar a carga extra e relaxar a estrutura cristalina. Os cálculos também indicam, como consequência, que a formação de uma vacância extra é facilitada pela presença do Zn, que é um comportamento análogo ao observado anteriormente na dopagem com Ca²⁺ (10). Os resultados de DFT mostraram também que na condensação aldólica das



cetonas as Vo têm papel central na abstração do próton de uma destas espécies (etapa lenta da condensação).

Conclusões

A inserção de Zn^{2+} na rede da *m*-ZrO₂ facilita a geração de vacâncias de oxigênio, que promovem propriedades redox e também atuam como sítios básicos fortes. Estas características são relevantes em todas as etapas da síntese do isobuteno a partir do etanol, inclusive na etapa lenta do sistema reacional, ou seja, a geração de isobuteno.

Agradecimentos

Agradecemos o apoio do RCGI – Research Centre for Greenhouse Gas Innovation, localizado na Universidade de São Paulo (USP) e financiado pela FAPESP – Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado de São Paulo (2014/50279-4 e 2020/15230-5) e Shell Brasil, e a importância estratégica do apoio dado pela ANP (Agência Nacional do Petróleo, Gás Natural e Biocombustíveis) através do incentivo regulatório de P&D. Os autores agradecem a equipe técnica do Lacat e a NORPRO Saint Gobain pelo *m*-ZrO₂.

Referências

- J. Sun, K. Zhu, F. Gao, C. Wang, J. Liu, C.H.F. Peden, Y. Wang J. Am. Chem. Soc. 2011, 133, 11096–11099.
- J. Sun, R.A.L. Baylon, C. Liu, D. Mei, K.J. Martin, P. Venkitasubramanian, Y. Wang, *J. Am. Chem. Soc.* 2016, *138*, 507–517.
- F. Liu, Y. Men, J. Wang, X. Huang, Y. Wang, W. An, *ChemCatChem.* 2017, 9, 1758–1764.
- P.C. Zonetti, V.L. Bridi, G.G. Gonzalez, C.R. Moreira, O.C. Alves, R.R. de Avillez, L.G. Appel, *ChemCatChem.* 2019, 11, 4011–4020.
- B.J.S. Bronsato, P.C. Zonetti, C.R. Moreira, C.D. Mendoza, M.E.H.M da Costa, O.C. Alves, R.R. de Avillez, L.G. Appel, *Catal. Today.* 2021, *381*, 224– 233.
- C. Smith, V.L. Dagle, M. Flake, K.K. Ramasamy, L. Kovarik, M. Bowden, T. Onfroy, R.A. Dagle, *Catal. Sci. Technol.* 2016, *6*, 2325–2336.
- Eric W. McFarland and Horia Metiu Chem. Rev. 2013, 113, 4391–4427.
- 8. A. F. F. de Lima, P.C. Zonetti, C.P. Rodrigues, L.G. Appel, *Catal. Today.* **2017**, *279*, 252–259.
- L. del R. Silva-Calpa, P.C. Zonetti, D.C. de Oliveira, R.R. de Avillez, L.G. Appel, *Catal. Today*. 2016, 289, 264–272.
- 10. E. F.de Souza, L. G. Appel, Appl. Surf. Sci. 2021, 553.